



LA QUALITÉ POUR VOTRE QUOTIDIEN

Une vraie benne de chantier. Construite pour durer.



Solidité

LA BONNE
ÉPAISSEUR, LES
BONS PLIS

Rapidité

EN STOCK
PERMANENT POUR
VOTRE PORTEUR

Fiabilité

CONÇUE, FABRIQUÉE
ET ASSEMBLÉE EN
FRANCE

Identité

VOTRE COULEUR,
SANS SUPPLÉMENT
DE PRIX

Charger, rouler, vider, sans arrêt : la journée d'un professionnel impose des efforts répétés, avec de nombreuses sollicitations. La différence : CIL a conçu cette benne autour d'un usage réel, en lien avec les professionnels et pour eux. CIL, c'est une réponse à un besoin, à une excellence d'utilisation. CIL se démarque par une benne robuste, des commandes simples et efficaces, qui vous permettent de mettre rapidement votre porteur au travail, dans toutes les conditions. CIL, ce sont des outils, des machines fabriquées pour travailler, pour se démarquer, tous les jours.



Benne CIL 3,5 t avec ridelles rabattables et porte arrière universelle à deux vantaux.

UN PLANCHER CONÇU POUR ENCAISSER

Le chargement repose sur un robuste plancher en acier de 3 mm, soutenu par de vrais longerons en tube rectangulaire de 120 x 60 mm, 3 mm d'épaisseur, ainsi qu'une traverse en tube de 4 mm d'épaisseur.

PORTE UNIVERSELLE EN MODE CHANTIER

Un vrai cadre en tube carré de 40 x 2 mm. Des articulations et des fixations renforcées, pour des mouvements faciles et fiables. Réalisée dans des aciers de qualité, pour encaisser tous les modes de chargement.

RIDELLES RENFORCÉES INNOVANTES

Légères et solides. Conception pliée renforcée : 2 mm à plis fermés, double épaisseur (2 x 2 mm) aux zones les plus sollicitées. Intérieur lisse, sans rétention de produit. Cornières de renfort 3 mm : très grande rigidité.

DES GESTES SIMPLES, DU PREMIER AU DERNIER CHARGEMENT

Chez CIL, une poignée n'est jamais un détail : sa forme et son verrouillage facilitent chaque geste. Les ridelles reposent sur leurs butées ouvertes, la porte universelle s'ouvre selon le chantier. Répétés des centaines de fois par an, ces gestes simples font la qualité CIL.

La solidité d'une benne ne repose pas sur une solution unique. Chez CIL, chaque élément est conçu selon sa fonction : nature et épaisseur de l'acier, tôle pliée ou doublée, tube ou profilé, pièce découpée, usinée ou moulée. Ces choix réunissent cinquante ans d'expérience en carrosserie industrielle et le savoir-faire des utilisateurs, dessinateurs, chaudronniers et carrossiers. De ce travail collectif naît une benne dont chaque pièce a sa raison.

UN VÉRITABLE CHÂSSIS SOUS LE PLANCHER

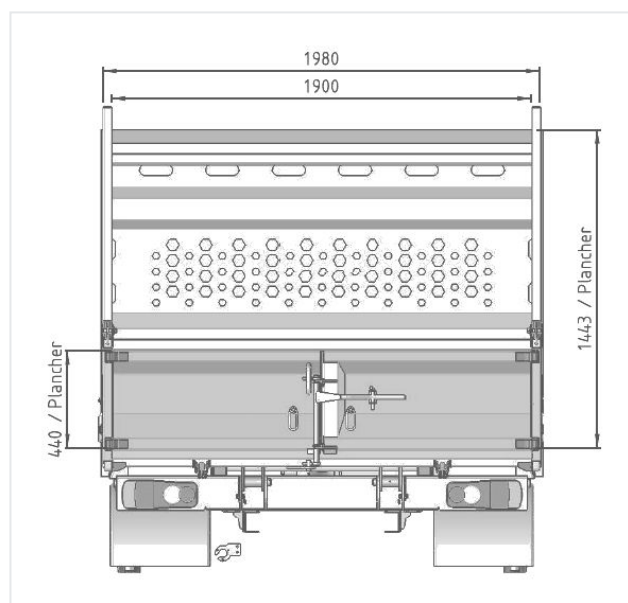
Le fond compte parmi les éléments les plus sollicités d'une benne. CIL place donc sous le plancher un véritable châssis : deux longerons et deux traverses en tubes rectangulaires, renforcés par des profilés en tôle pliée aux points stratégiques. Un tube anti-choc protège l'arrière et le vérin repose sur des chapes de 10 mm. La jonction centrale des tôles et les articulations arrière encastrées sont également renforcées. Une conception poids lourd adaptée à un utilitaire léger.

UN FAUX-CHÂSSIS OPTIMISÉ, LA ROBUSTESSE SANS LE POIDS SUPERFLU

Le faux-châssis CIL associe des longerons en tôle pliée de 4 mm à des traverses tubulaires de 100 × 100 × 4 mm et 80 × 80 × 4 mm. Modulaire, il s'adapte aux différents porteurs sans poids superflu. Ses épaisseurs atteignent 12 mm aux chapes de pivots et 15 mm aux paliers de vérin, garantissant rigidité et durabilité lors des bennages les plus exigeants.

DES COMMANDES PENSÉES POUR L'UTILISATEUR

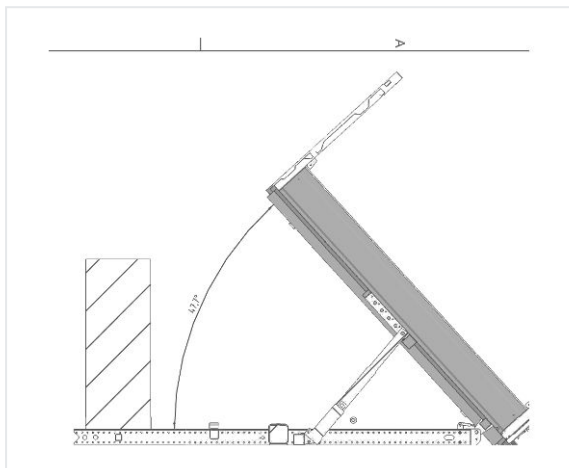
Pleines et ergonomiques, les poignées de ridelle offrent une prise en main facile. À l'arrière, le levier de la porte universelle, en rond plein de 20 mm gainé de caoutchouc plutôt qu'en fer plat, apporte confort, force et précision, même si un gravillon gêne la fermeture. Ses crochets massifs assurent un guidage et un verrouillage efficaces.



RANCHERS DÉMONTABLES, PORTE-ÉCHELLE RENFORCÉ

Les ranchers (poteaux) CIL, tubes d'acier 80 × 40 × 2 mm, reçoivent des pieds Afhyamat pour un démontage facile. Fixé par boulonnerie, le porte-échelle avant se retire rapidement, tôle ajourée à plus de dix plis. Un tube supérieur de 60 × 30 × 2 mm protège l'ensemble et sert d'appui au chargement.

Une benne ne se juge pas à son premier levage, mais à tous ceux qui suivront. CIL associe l'un des plus gros vérins télescopiques à trois étages du marché à une centrale hydraulique puissante, disponible en 12 et 24 V, tarée à 200 bar. Cette combinaison délivre l'efficacité nécessaire aux bennages les plus exigeants, même sous forte charge. Une puissance maîtrisée, portée par une cinématique généreusement dimensionnée pour durer.



Cinématique de bannage

Un angle réglable selon vos besoins de configuration.



Benne en position haute

Une levée franche pour libérer efficacement la charge.

47,7° L'angle idéal

Réglage précis de l'angle maximal de bannage.

Ø110/90/75/60

L'un des plus gros vérins du marché.

12 ou 24 V / 200 bar

Centrale, moteur puissant. Pompe haute capacité.

4 m commande électrique

Faisceau renforcé et boîtier résistant au choc.

DE LA PUISSANCE, SANS FAIRE TRAVAILLER LE VÉRIN À SA LIMITE

Ce vérin surdimensionné à trois étages, issu des plus grandes marques, offre une course de 880 mm et admet jusqu'à 220 bar. Alimenté par une centrale hydraulique (12 ou 24 V) tarée à 200 bar et dotée d'une pompe de forte cylindrée, il lève avec autorité tout en conservant 20 bar de réserve. Cette marge préserve durablement le vérin, ses joints et ses performances.

DES ARTICULATIONS FAITES POUR DURER

Ici, tout est surdimensionné : axes pleins Ø30 mm, entretoises usinées Ø40/30,5 et Ø60/30,4 mm, supports d'articulation de 12 mm et paliers de vérin de 15 mm. Graissage accessible, pour une maintenance efficace.

ELLE REDESCEND JUSTE. SANS CHOC.

Deux guides de réception en acier de 6 mm recentrent la caisse à chaque descente. Des tampons en caoutchouc amortissent son retour : pas de choc, moins de vibrations et un véritable confort d'utilisation.

UNE VRAIE BÉQUILLE. PLUS QU'UN ACCESSOIRE.

Toutes nos bennes sont équipées d'une véritable béquille mécanique. Elle immobilise la caisse en position haute, une vraie protection pour les interventions réalisées sous la benne. Chez CIL, la sécurité est notre priorité.

CHEZ CIL, LA ROBUSTESSE NE SE PROMET PAS. ELLE SE CONSTATE.

Elle se retrouve jusque dans les équipements les plus exposés : ailes en polypropylène haute résistance, supports en acier galvanisé Ø33,7 mm et protections latérales renforcées par des tubes cintrés Ø42 mm. Des composants professionnels pour affronter les contraintes du chantier et rester fiables dans le temps.

CIL conçoit d'abord chaque pièce et chaque assemblage à partir d'un modèle numérique 3D, gage d'une construction régulière. Chaque benne est ensuite assemblée, soudée sur gabarit et contrôlée à l'unité dans nos ateliers. La précision informatique et numérique prépare le travail de la main.

CONÇUE EN 3D AVANT LA PREMIÈRE DÉCOUPE

Le bureau d'études conçoit et modélise la benne complète, et vérifie l'assemblage de chaque pièce : dimensions, perçages et positions sont définis dans le même modèle numérique.

DÉCOUPÉE ET PLIÉE AVEC PRÉCISION

Chez CIL, la précision est une priorité : chaque pièce est découpée au laser fibre, puis formée par des presses numériques. Notre atelier dispose des moyens les plus modernes.

ASSEMBLÉE PAR DES CHAUDRONNIERS

La technologie prépare les pièces. Le chaudronnier construit la benne : il place et soude chaque pièce sur gabarit — un vrai gage de qualité, guidé par le savoir-faire de l'humain.



UNE FABRICATION SUIVIE DU PLAN JUSQU'AU PRODUIT FINI

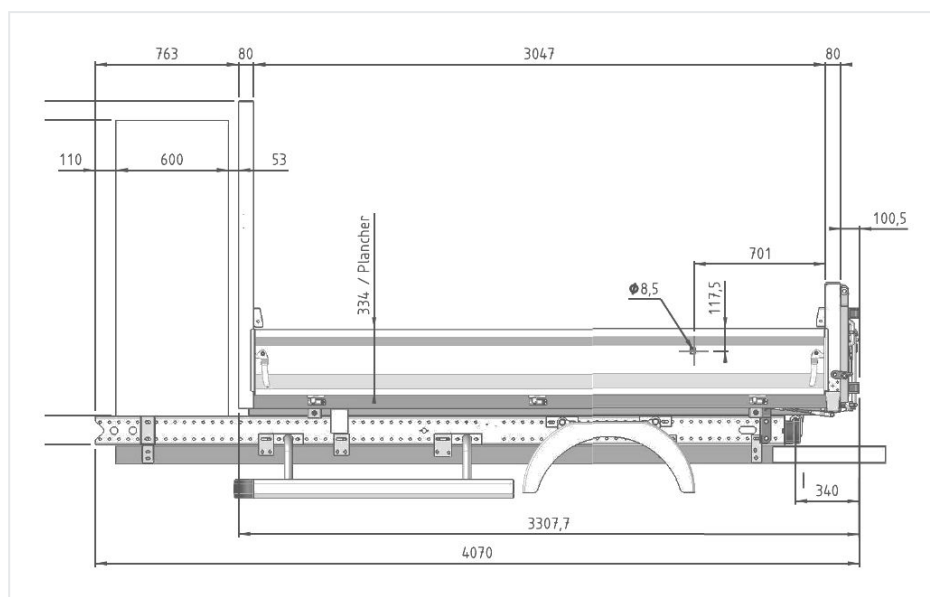
Conception, découpe, pliage, soudage, hydraulique et montage sont réunis autour du même produit. CIL maîtrise ainsi toute la chaîne de fabrication et peut contrôler la conformité de la benne à chaque étape.



**CONÇUE ET FABRIQUÉE
INTÉGRALEMENT EN FRANCE.**

UNE PRÉPARATION EXIGEANTE. DEUX FINITIONS, VOTRE CHOIX.

Chaque pièce est grenaillée puis phosphatée pour l'accroche et la protection anticorrosion. Finition au choix : peinture polyuréthane bicomposante, pour son rendu et sa tenue aux UV, ou thermolaquage cuit au four, pour son film dur et résistant à l'usure. Couleur libre, sans supplément.



Benne CIL avec coffre dos de cabine.

CARROSSERIE

Plancher	acier 3 mm, deux tôles soudées bord à bord, chanfreinées
Longerons	tube 120 x 60 x 3
Traverse de vérin	tube 100 x 100 x 4
Ridelles	renforcées, pliées, intérieur lisse, hauteur 350 mm, acier 2 mm doublé par pliage, renfort 3 mm
Porte arrière	pliée, plis fermés, hauteur 444 mm, acier 2 mm doublé par pliage, renforts 3 mm

DIMENSIONS

Longueur hors tout	3 307 mm
Longueur intérieure	3 047 mm
Largeur hors tout	1 980 mm
Largeur intérieure	1 900 mm

FAUX-CHÂSSIS

Longerons	profilé 4 mm, perçage multipositions
Guides de benne	acier 6 mm
Support	pivot de benne acier 12 mm, palier acier 15 mm
Corbeaux de reprise	acier 6 mm

HYDRAULIQUE

Commande	boîtier déporté 2 fonctions, faisceau 4 m
Vérin	télescopique 3 étages Ø110/90/75/60, course 880 mm, 220 bar
Centrale	12 ou 24 V, 200 bar, réservoir 8 L

POIDS

Poids à vide	450 kg
PTAC porteur	3 500 kg
Permis	B

OPTIONS

Moins-value hayon arrière
Pack attelage
Coffre dos de cabine
Étagère sur mesure coffre
Porte-outils adapté au client
Rehausses acier/alu latérales/arrière
Coffre PVC
Coffre intérieur benne
Pack grue
Bâche ou filet
PLV sticker

