LA QUALITÀ PER IL VOSTRO LAVORO QUOTIDIANO

Un vero ribaltabile da cantiere. Costruito per durare.



Solidità

LO SPESSORE GIUSTO, LE PIEGHE GIUSTE

Rapidità

SEMPRE A MAGAZZINO PER IL VOSTRO VEICOLO

Affidabilità

PROGETTATO, FABBRICATO E ASSEMBLATO IN FRANCIA

Identità

IL VOSTRO COLORE, SENZA SOVRAPPREZZO

CIL — IL SAPER FARE DEL CARROZZIERE, FIN NEL MINIMO DETTAGLIO.

È FATTO PER LAVORARE. OGNI GIORNO.

Caricare, guidare, scaricare, senza sosta: la giornata di un professionista impone sforzi ripetuti e sollecitazioni continue. La differenza: CIL ha progettato questo ribaltabile attorno all'uso reale, insieme ai professionisti e per loro. CIL è la risposta a un'esigenza, all'eccellenza nell'utilizzo. CIL si distingue per un ribaltabile robusto e comandi semplici ed efficaci, che vi permettono di mettere rapidamente al lavoro il vostro veicolo, in qualsiasi condizione. CIL significa strumenti, macchine costruite per lavorare, per distinguersi, ogni giorno.



Ribaltabile CIL 3,5 t con sponde abbattibili e porta posteriore universale a due ante.

UN PIANALE PROGETTATO PER RESISTERE

Il carico poggia su un robusto pianale in acciaio da 3 mm, sostenuto da veri longheroni in tubo rettangolare 120 × 60 mm, spessore 3 mm, e da una traversa in tubo da 4 mm di spessore.

PORTA UNIVERSALE IN MODALITÀ CANTIERE

Un vero telaio in tubo quadro 40 × 2 mm. Cerniere e fissaggi rinforzati, per movimenti facili e affidabili. Realizzata in acciai di qualità, per resistere a ogni modalità di carico.

SPONDE RINFORZATE E INNOVATIVE

Leggere e solide. Struttura piegata rinforzata: 2 mm a pieghe chiuse, doppio spessore (2 × 2 mm) nei punti più sollecitati. Interno liscio, nessun ristagno di materiale. Angolari di rinforzo da 3 mm: rigidità molto elevata.

GESTI SEMPLICI, DAL PRIMO ALL'ULTIMO CARICO

In CIL una maniglia non è mai un dettaglio: la sua forma e il suo bloccaggio facilitano ogni gesto. Le sponde aperte poggiano sui loro fermi, la porta universale si apre in base al cantiere. Ripetuti centinaia di volte all'anno, questi gesti semplici fanno la qualità CIL.

DAL PIANALE ALLA MANIGLIA. OGNI PEZZO HA LA SUA RAGIONE.

La solidità di un ribaltabile non dipende da un'unica soluzione. In CIL ogni elemento è progettato in base alla sua funzione: tipo e spessore dell'acciaio, lamiera piegata o raddoppiata, tubo o profilato, pezzo tagliato, lavorato o fuso. Queste scelte uniscono cinquant'anni di esperienza nella carrozzeria industriale e il saper fare di utilizzatori, disegnatori, carpentieri metallici e carrozzieri. Da questo lavoro collettivo nasce un ribaltabile in cui ogni pezzo ha la sua ragione.

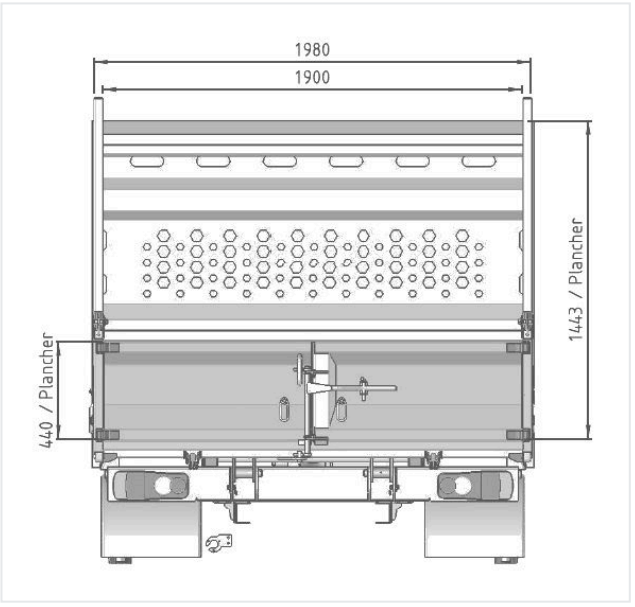
UN VERO TELAIO SOTTO IL PIANALE

Il fondo è tra gli elementi più sollecitati di un ribaltabile. Per questo CIL pone sotto il pianale un vero telaio: due longheroni e due traverse in tubo rettangolare, rinforzati con profilati in lamiera piegata nei punti strategici. Un tubo paracolpi protegge la parte posteriore e il cilindro poggia su supporti da 10 mm. Anche la giunzione centrale delle lamiere e le cerniere posteriori incassate sono rinforzate. Una struttura da mezzo pesante adattata a un veicolo commerciale leggero.



UN CONTROTELAIO OTTIMIZZATO, ROBUSTEZZA SENZA PESO SUPERFLUO

Il controtelaio CIL abbina longheroni in lamiera piegata da 4 mm a traverse tubolari 100 × 100 × 4 mm e 80 × 80 × 4 mm. Modulare, si adatta ai diversi autotelai senza peso superfluo. Gli spessori raggiungono 12 mm sui supporti dei perni e 15 mm sui supporti del cilindro, garantendo rigidità e durata anche nei ribaltamenti più impegnativi.



COMANDI PENSATI PER L'UTILIZZATORE

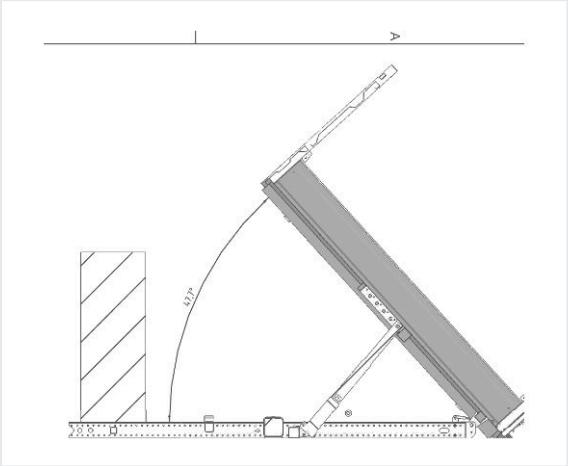
Piene ed ergonomiche, le maniglie delle sponde offrono una presa facile. Sul retro, la leva della porta universale, in tondo pieno da 20 mm rivestito in gomma anziché in piatto, offre comfort, forza e precisione, anche se un sassolino ostacola la chiusura. I suoi ganci massicci assicurano guida e bloccaggio efficaci.

MONTANTI SMONTABILI, PORTASCALE RINFORZATO

I montanti CIL, in tubo d'acciaio 80 × 40 × 2 mm, sono montati su piedi Afhymat per uno smontaggio facile. Fissato con bulloni, il portascale anteriore si rimuove rapidamente; è in lamiera traforata con oltre dieci pieghe. Un tubo superiore da 60 × 30 × 2 mm protegge l'insieme e funge da appoggio per il carico.

SOLLEVA DAVVERO CON FORZA. SENZA LAVORARE AL LIMITE.

Un ribaltabile non si giudica dal primo sollevamento, ma da tutti quelli che seguiranno. CIL abbina uno dei più grandi cilindri telescopici a tre sfili del mercato a una potente centralina idraulica, disponibile a 12 e 24 V, tarata a 200 bar. Questa combinazione offre l'efficacia necessaria ai ribaltamenti più impegnativi, anche sotto carico elevato. Una potenza controllata, sostenuta da una cinematica ampiamente dimensionata per durare.



Cinematica di ribaltamento

Un angolo regolabile in base alle vostre esigenze di configurazione.



Ribaltabile in posizione alta

Un sollevamento deciso per liberare efficacemente il carico.

47,7° L'angolo ideale

Regolazione precisa dell'angolo massimo di ribaltamento.

Ø110 / 90 / 75 / 60

Uno dei cilindri più grandi del mercato.

12 o 24 V / 200 bar

Centralina, motore potente. Pompa ad alta capacità.

4 m comando elettrico

Cablaggio rinforzato e pulsantiera resistente agli urti.

POTENZA, SENZA FAR LAVORARE IL CILINDRO AL LIMITE

Questo cilindro sovradimensionato a tre sfili, prodotto dai marchi più importanti, offre una corsa di 880 mm e ammette fino a 220 bar. Alimentato da una centralina idraulica (12 o 24 V) tarata a 200 bar e dotata di una pompa ad alta cilindrata, solleva con decisione mantenendo 20 bar di riserva. Questo margine preserva nel tempo il cilindro, le sue guarnizioni e le sue prestazioni.

ARTICOLAZIONI FATTE PER DURARE

Qui tutto è sovradimensionato: perni pieni Ø30 mm, distanziali torniti Ø40/30,5 e Ø60/30,4 mm, supporti articolazioni 12 mm e supporti cilindro 15 mm. Ingrassaggio accessibile, per una manutenzione efficace.

RIDISCENDE PRECISO. SENZA URTI.

Due guide di ricezione in acciaio da 6 mm ricentrano il cassone a ogni discesa. Tamponi in gomma ne ammortizzano il ritorno: nessun urto, meno vibrazioni e un vero comfort d'uso.

UN VERO PUNTELLO. PIÙ DI UN ACCESSORIO.

Tutti i nostri ribaltabili sono dotati di un vero puntello meccanico. Blocca il cassone in posizione alta: una vera protezione per gli interventi sotto il ribaltabile. In CIL la sicurezza è la nostra priorità.

IN CIL LA ROBUSTEZZA NON SI PROMETTE. SI CONSTATA.

Si ritrova fino agli equipaggiamenti più esposti: parafanghi in polipropilene ad alta resistenza, supporti in acciaio zincato Ø33,7 mm e protezioni laterali rinforzate con tubi curvati Ø42 mm. Componenti professionali per affrontare le sollecitazioni del cantiere e restare affidabili nel tempo.

LA PRECISIONE INDUSTRIALE. IL SAPER FARE DEL CARROZZIERE.

CIL progetta innanzitutto ogni pezzo e ogni assemblaggio a partire da un modello digitale 3D, garanzia di una costruzione costante. Ogni ribaltabile viene poi assemblato, saldato su dima e controllato singolarmente nelle nostre officine. La precisione digitale prepara il lavoro della mano.

PROGETTATO IN 3D PRIMA DEL PRIMO TAGLIO

L'ufficio tecnico progetta e modella il ribaltabile completo e verifica l'assemblaggio di ogni pezzo: dimensioni, forature e posizioni sono definite nello stesso modello digitale.

TAGLIATO E PIEGATO CON PRECISIONE

In CIL la precisione è una priorità: ogni pezzo viene tagliato al laser a fibra, poi formato con presse piegatrici a controllo numerico. La nostra officina dispone dei mezzi più moderni.

ASSEMBLATO DA CARPENTIERI METALLICI

La tecnologia prepara i pezzi. Il carpentiere costruisce il ribaltabile: posiziona e salda ogni pezzo su dima — una vera garanzia di qualità, guidata dal saper fare dell'uomo.



UNA PRODUZIONE SEGUITA DAL DISEGNO AL PRODOTTO FINITO

Progettazione, taglio, piegatura, saldatura, idraulica e montaggio sono riuniti attorno allo stesso prodotto. CIL padroneggia così l'intera catena di produzione e può controllare la conformità del ribaltabile in ogni fase.

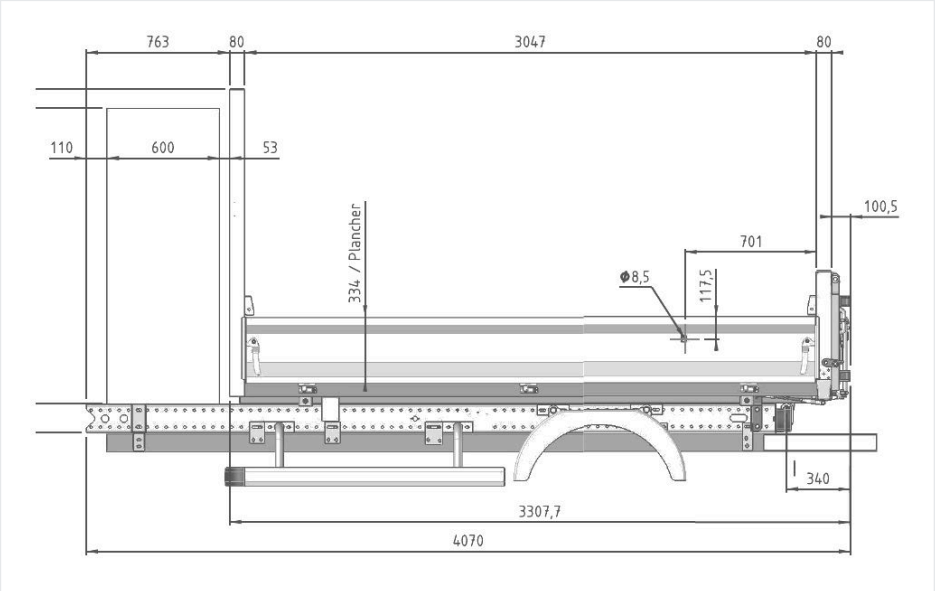


PROGETTATO E FABBRICATO INTERAMENTE IN FRANCIA.

UNA PREPARAZIONE ACCURATA. DUE FINITURE, A VOSTRA SCELTA.

Ogni pezzo viene granigliato e poi fosfatato per l'adesione e la protezione anticorrosione. Finitura a scelta: vernice poliuretanica bicomponente, per la resa estetica e la resistenza ai raggi UV, oppure verniciatura a polvere cotta al forno, per il suo film duro e resistente all'usura. Colore libero, senza sovrapprezzo.

VERIFICATE LA COSTRUZIONE. TUTTI I DATI SONO QUI.



Ribaltabile CIL con cassetta portattrezzi dietro cabina.

CARROZZERIA

Pianale	acciaio 3 mm, due lamiere saldate testa a testa, smussate
Longheroni	tubo 120 × 60 × 3
Traversa cilindro	tubo 100 × 100 × 4
Sponde	rinforzate, piegate, interno liscio, altezza 350 mm, acciaio 2 mm raddoppiato per piegatura, rinforzo 3 mm
Porta posteriore	piegata, pieghe chiuse, altezza 444 mm, acciaio 2 mm raddoppiato per piegatura, rinforzi 3 mm

DIMENSIONI

Lunghezza totale	3 307 mm
Lunghezza interna	3 047 mm
Larghezza totale	1 980 mm
Larghezza interna	1 900 mm

CONTROTELAIO

Longheroni	profilato 4 mm, foratura multiposizione
Guide cassone	acciaio 6 mm
Supporti	perno cassone acciaio 12 mm, supporto acciaio 15 mm
Mensole di fissaggio	acciaio 6 mm

IDRAULICA

Comando	pulsantiera remota a 2 funzioni, cablaggio 4 m
Cilindro	telescopico a 3 sfili Ø110/90/75/60, corsa 880 mm, 220 bar
Centralina	12 o 24 V, 200 bar, serbatoio 8 L

PESO

Peso a vuoto	450 kg
MTT veicolo	3 500 kg
Patente	B

OPTIONAL

- **Sponda posteriore (riduzione di prezzo)**
- **Kit traino**
- **Cassetta portattrezzi dietro cabina**
- **Ripiani su misura per cassetta**
- **Portautensili su misura del cliente**
- **Sponde aggiuntive acciaio/alu laterali/posteriore**
- **Cassetta in PVC**
- **Cassetta interna al cassone**
- **Kit gru**
- **Telone o rete**
- **Adesivi promozionali**

UN MARCHIO LAUMONIER

Laumonier — 3 rue des Treize Langues,
28200 Châteaudun, Francia
Tel. +33 2 37 45 01 66
contact@cil-carrosserie.fr

IL VOSTRO RIVENDITORE

Timbro e recapiti del rivenditore

Caratteristiche soggette a modifiche. Fotografie, colori e schemi non contrattuali.

NON GETTARE QUESTO DOCUMENTO SULLA PUBBLICA VIA