CALIDAD PARA SU DÍA A DÍA

Un auténtico volquete de obra. Construido para durar.



Solidez

EL ESPESOR JUSTO, LOS PLIEGUES JUSTOS

Rapidez

EN STOCK PERMANENTE PARA SU VEHÍCULO

Fiabilidad

DISEÑADO, FABRICADO Y MONTADO EN FRANCIA

Identidad

SU COLOR, SIN SOBRECOSTE

CIL — EL SABER HACER DEL CARROCERO, HASTA EL ÚLTIMO DETALLE.

ESTÁ HECHO PARA TRABAJAR. TODOS LOS DÍAS.

Cargar, circular, descargar, sin parar: la jornada de un profesional exige esfuerzos repetidos y numerosas solicitaciones. La diferencia: CIL ha diseñado este volquete en torno al uso real, junto a los profesionales y para ellos. CIL es una respuesta a una necesidad, a la excelencia en el uso. CIL se distingue por un volquete robusto y unos mandos sencillos y eficaces, que le permiten poner rápidamente su vehículo a trabajar, en cualquier condición. CIL son herramientas, máquinas fabricadas para trabajar, para marcar la diferencia, todos los días.



Volquete CIL 3,5 t con laterales abatibles y puerta trasera universal de dos hojas.

UN PISO DISEÑADO PARA AGUANTAR

La carga descansa sobre un robusto piso de acero de 3 mm, sostenido por auténticos largueros de tubo rectangular de 120 × 60 mm y 3 mm de espesor, y por un travesaño de tubo de 4 mm de espesor.

PUERTA UNIVERSAL EN MODO OBRA

Un auténtico bastidor de tubo cuadrado de 40 × 2 mm. Articulaciones y fijaciones reforzadas, para movimientos fáciles y fiables. Fabricada con aceros de calidad, para soportar todos los modos de carga.

LATERALES REFORZADOS E INNOVADORES

Ligeros y resistentes. Diseño plegado reforzado: 2 mm con pliegues cerrados, doble espesor (2 × 2 mm) en las zonas más solicitadas. Interior liso, sin retención de material. Angulares de refuerzo de 3 mm: rigidez muy elevada.

GESTOS SENCILLOS, DE LA PRIMERA A LA ÚLTIMA CARGA

En CIL, una maneta nunca es un detalle: su forma y su cierre facilitan cada gesto. Los laterales abiertos descansan sobre sus topes, la puerta universal se abre según la obra. Repetidos cientos de veces al año, estos gestos sencillos marcan la calidad CIL.

DEL PISO A LA MANETA. CADA PIEZA TIENE SU RAZÓN.

La solidez de un volquete no depende de una única solución. En CIL, cada elemento se diseña según su función: tipo y espesor del acero, chapa plegada o doblada, tubo o perfil, pieza cortada, mecanizada o fundida. Estas decisiones reúnen cincuenta años de experiencia en carrocería industrial y el saber hacer de usuarios, delineantes, caldereros y carroceros. De este trabajo colectivo nace un volquete en el que cada pieza tiene su razón de ser.

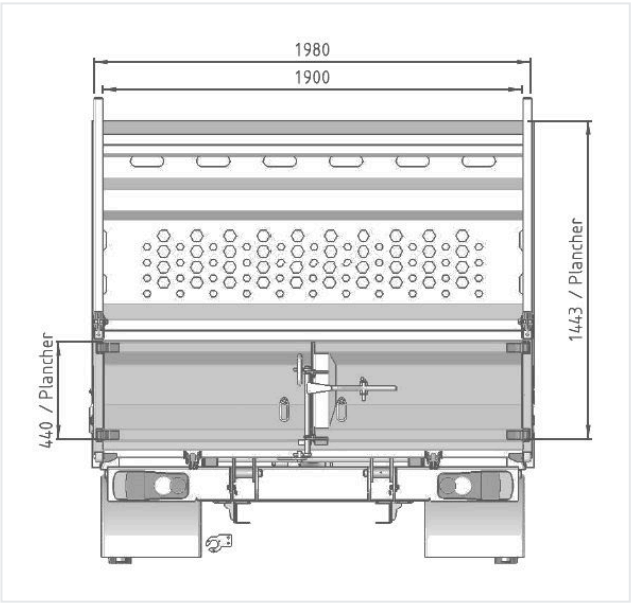
UN AUTÉNTICO CHASIS BAJO EL PISO

El fondo es uno de los elementos más solicitados de un volquete. Por eso CIL coloca bajo el piso un auténtico chasis: dos largueros y dos travesaños de tubo rectangular, reforzados con perfiles plegados en los puntos clave. Un tubo de protección resguarda la trasera y el cilindro descansa sobre horquillas de 10 mm. La unión central de las chapas y las articulaciones traseras empotradas también van reforzadas. Diseño de vehículo pesado para un utilitario ligero.



UN FALSO CHASIS OPTIMIZADO: ROBUSTEZ SIN PESO SUPERFLUO

El falso chasis CIL combina largueros de chapa plegada de 4 mm con travesaños tubulares de 100 × 100 × 4 mm y 80 × 80 × 4 mm. Modular, se adapta a los distintos vehículos portadores sin peso superfluo. Sus espesores alcanzan 12 mm en las horquillas de los pivotes y 15 mm en los soportes del cilindro, garantizando rigidez y durabilidad en los basculamientos más exigentes.



MANDOS PENSADOS PARA EL USUARIO

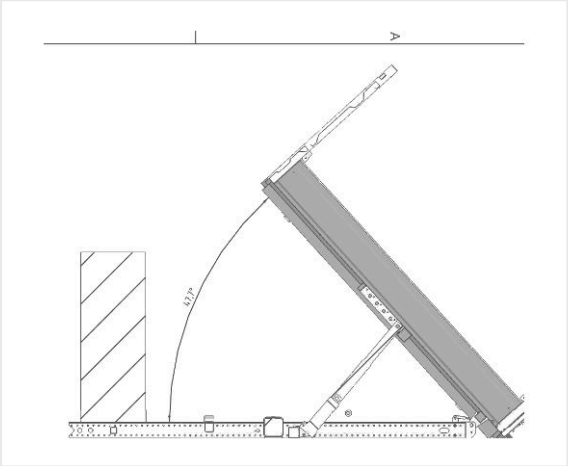
Macizas y ergonómicas, las manetas de los laterales ofrecen un agarre fácil. Atrás, la palanca de la puerta universal, de redondo macizo de 20 mm recubierto de caucho en lugar de pletina, aporta comodidad, fuerza y precisión, aunque una piedrecita dificulte el cierre. Sus ganchos macizos aseguran un guiado y un cierre eficaces.

TELEROS DESMONTABLES, PORTAESCALERAS REFORZADO

Los teleros CIL, de tubo de acero de 80 × 40 × 2 mm, se montan sobre pies Afhymat para un desmontaje fácil. Fijado con tornillería, el portaescaleras delantero se retira rápidamente; es de chapa perforada con más de diez pliegues. Un tubo superior de 60 × 30 × 2 mm protege el conjunto y sirve de apoyo para la carga.

LEVANTA CON VERDADERA FUERZA. SIN TRABAJAR AL LÍMITE.

Un volquete no se juzga por su primera elevación, sino por todas las que vendrán después. CIL combina uno de los mayores cilindros telescópicos de tres etapas del mercado con una potente central hidráulica, disponible en 12 y 24 V, tarada a 200 bar. Esta combinación ofrece la eficacia necesaria para los basculamientos más exigentes, incluso con carga elevada. Una potencia controlada, respaldada por una cinemática generosamente dimensionada para durar.



Cinemática de basculamiento

Un ángulo regulable según sus necesidades de configuración.



Volquete en posición elevada

Una elevación franca para liberar la carga con eficacia.

47,7° El ángulo ideal

Ajuste preciso del ángulo máximo de basculamiento.

Ø110 / 90 / 75 / 60

Uno de los mayores cilindros del mercado.

12 o 24 V / 200 bar

Central, motor potente. Bomba de alta capacidad.

4 m mando eléctrico

Mazo de cables reforzado y caja resistente a los golpes.

POTENCIA, SIN HACER TRABAJAR EL CILINDRO AL LÍMITE

Este cilindro sobredimensionado de tres etapas, de las primeras marcas, ofrece una carrera de 880 mm y admite hasta 220 bar. Alimentado por una central hidráulica (12 o 24 V) tarada a 200 bar y dotada de una bomba de gran cilindrada, eleva con autoridad conservando 20 bar de reserva. Este margen preserva de forma duradera el cilindro, sus juntas y sus prestaciones.

ARTICULACIONES HECHAS PARA DURAR

Todo está sobredimensionado: ejes macizos Ø30 mm, casquillos Ø40/30,5 y Ø60/30,4 mm mecanizados, soportes de articulación de 12 mm y de cilindro de 15 mm. Engrase accesible: mantenimiento eficaz.

BAJA CON PRECISIÓN. SIN GOLPES.

Dos guías de recepción de acero de 6 mm centran la caja en cada descenso. Unos topes de caucho amortiguan su retorno: sin golpes, menos vibraciones y una auténtica comodidad de uso.

UN AUTÉNTICO PUNTAL. MÁS QUE UN ACCESORIO.

Todos nuestros volquetes llevan un auténtico puntal mecánico. Inmoviliza la caja en posición elevada: una verdadera protección para trabajar bajo el volquete. En CIL, la seguridad es nuestra prioridad.

EN CIL, LA ROBUSTEZ NO SE PROMETE. SE COMPRUEBA.

Se encuentra hasta en los equipos más expuestos: guardabarros de polipropileno de alta resistencia, soportes de acero galvanizado de Ø33,7 mm y protecciones laterales reforzadas con tubos curvados de Ø42 mm. Componentes profesionales para afrontar las exigencias de la obra y seguir siendo fiables con el tiempo.

LA PRECISIÓN INDUSTRIAL. EL SABER HACER DEL CARROCERO.

CIL diseña primero cada pieza y cada conjunto a partir de un modelo digital 3D, garantía de una construcción homogénea. Después, cada volquete se monta, se suelda sobre utillaje y se controla unidad por unidad en nuestros talleres. La precisión digital prepara el trabajo de la mano.

DISEÑADO EN 3D ANTES DEL PRIMER CORTE

La oficina técnica diseña y modela el volquete completo y verifica el montaje de cada pieza: dimensiones, taladros y posiciones se definen en el mismo modelo digital.

CORTADO Y PLEGADO CON PRECISIÓN

En CIL, la precisión es una prioridad: cada pieza se corta con láser de fibra y después se conforma en prensas plegadoras de control numérico. Nuestro taller dispone de los medios más modernos.

MONTADO POR CALDEREROS

La tecnología prepara las piezas. El calderero construye el volquete: coloca y suelda cada pieza sobre utillaje — una verdadera garantía de calidad, guiada por el saber hacer humano.



UNA FABRICACIÓN SEGUIDA DEL PLANO AL PRODUCTO TERMINADO

Diseño, corte, plegado, soldadura, hidráulica y montaje se reúnen en torno al mismo producto. Así, CIL domina toda la cadena de fabricación y puede controlar la conformidad del volquete en cada etapa.

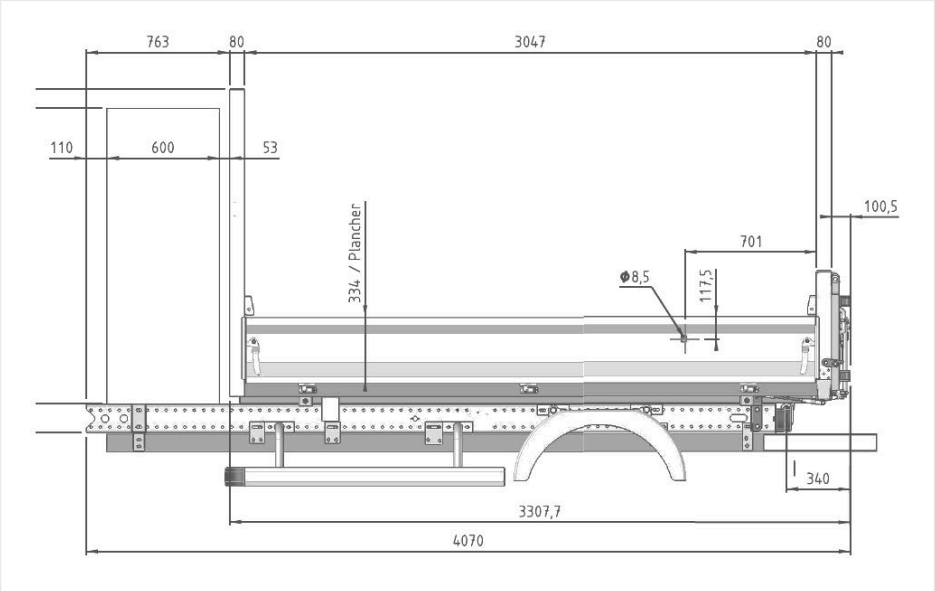


DISEÑADO Y FABRICADO ÍNTEGRAMENTE EN FRANCIA.

UNA PREPARACIÓN EXIGENTE. DOS ACABADOS, A SU ELECCIÓN.

Cada pieza se granalla y después se fosfata para la adherencia y la protección anticorrosión. Acabado a elegir: pintura de poliuretano bicomponente, por su aspecto y su resistencia a los UV, o lacado en polvo curado al horno, por su película dura y resistente al desgaste. Color libre, sin sobrecoste.

COMPRUEBE LA CONSTRUCCIÓN. TODAS LAS CIFRAS ESTÁN AQUÍ.



Volquete CIL con cajón portaherramientas tras la cabina.

CARROCERÍA

Piso	acero de 3 mm, dos chapas soldadas a tope, achaflanadas
Largueros	tubo 120 × 60 × 3
Travesaño del cilindro	tubo 100 × 100 × 4
Laterales	reforzados, plegados, interior liso, altura 350 mm, acero de 2 mm doblado por plegado, refuerzo de 3 mm
Puerta trasera	plegada, pliegues cerrados, altura 444 mm, acero de 2 mm doblado por plegado, refuerzos de 3 mm

DIMENSIONES

Longitud total	3 307 mm
Longitud interior	3 047 mm
Anchura total	1 980 mm
Anchura interior	1 900 mm

FALSO CHASIS

Largueros	perfil 4 mm, taladrado multiposición
Guías de la caja	acero de 6 mm
Soportes	pivote de caja de acero de 12 mm, soporte de acero de 15 mm
Escuadras de fijación	acero de 6 mm

HIDRÁULICA

Mando	caja de mando remota de 2 funciones, mazo de 4 m
Cilindro	telescópico de 3 etapas Ø110/90/75/60, carrera 880 mm, 220 bar
Central	12 o 24 V, 200 bar, depósito de 8 L

PESO

Peso en vacío	450 kg
MMA del vehículo	3 500 kg
Permiso	B

OPCIONES

- **Compuerta trasera (descuento)**
- **Pack de enganche**
- **Cajón tras la cabina**
- **Estantería a medida para cajón**
- **Portaherramientas a medida**
- **Suplementos acero/aluminio laterales/trasero**
- **Cajón de PVC**
- **Cajón interior en la caja**
- **Pack grúa**
- **Lona o red**
- **Adhesivos promocionales**

UNA MARCA LAUMONIER

Laumonier — 3 rue des Treize Langues,
28200 Châteaudun, Francia
Tel. +33 2 37 45 01 66
contact@cil-carrosserie.fr

SU DISTRIBUIDOR

Sello y datos del distribuidor

Características sujetas a modificación. Fotografías, colores y esquemas sin valor contractual.

NO ARROJE ESTE DOCUMENTO A LA VÍA PÚBLICA