QUALITÄT FÜR IHREN ARBEITSALLTAG

Ein echter Baustellenkipper. Gebaut für die Dauer.



Stabilität

DIE RICHTIGE STÄRKE, DIE RICHTIGEN FALZE

Schnelligkeit

STÄNDIG AUF LAGER FÜR IHR FAHRGESTELL

Zuverlässigkeit

IN FRANKREICH KONSTRUIERT, GEFERTIGT UND MONTIERT

Identität

IHRE FARBE, OHNE AUFPREIS

CIL — KAROSSERIEBAU-KNOW-HOW BIS INS KLEINSTE DETAIL.

GEBAUT ZUM ARBEITEN. JEDEN TAG.

Laden, fahren, kippen, ohne Pause: Der Arbeitstag eines Profis bedeutet wiederholte Kraftanstrengung und ständige Belastung. Der Unterschied: CIL hat diesen Kipper rund um den echten Einsatz entwickelt, gemeinsam mit Profis und für sie. CIL ist die Antwort auf einen Bedarf, auf höchste Ansprüche im Einsatz. CIL überzeugt mit einem robusten Kipper und einfachen, wirksamen Bedienelementen, mit denen Sie Ihr Fahrzeug schnell und unter allen Bedingungen einsetzen. CIL steht für Werkzeuge, für Maschinen, die zum Arbeiten gebaut sind, um sich abzuheben, jeden Tag.



CIL 3,5-t-Kipper mit abklappbaren Bordwänden und zweiflügeliger Universal-Hecktür.

EIN BODEN, DER EINIGES WEGSTECKT

Die Ladung ruht auf einem robusten Stahlboden von 3 mm, getragen von echten Längsträgern aus Rechteckrohr 120 × 60 mm, 3 mm Wandstärke, sowie einem Querträger aus Rohr mit 4 mm Wandstärke.

UNIVERSAL-HECKTÜR IM BAUSTELLENMODUS

Ein echter Rahmen aus Vierkantrohr 40 × 2 mm. Verstärkte Gelenke und Befestigungen für leichtgängige, zuverlässige Bewegungen. Aus Qualitätsstählen gefertigt, um jeder Art der Beladung standzuhalten.

VERSTÄRKTE, INNOVATIVE BORDWÄNDE

Leicht und stabil. Verstärkte Kantkonstruktion: 2 mm mit geschlossenen Falzen, doppelte Stärke (2 × 2 mm) an den stärksten Belastungspunkten. Innen glatt, nichts bleibt haften. Verstärkungswinkel 3 mm: sehr hohe Steifigkeit.

EINFACHE HANDGRIFFE, VON DER ERSTEN BIS ZUR LETZTEN LADUNG

Bei CIL ist ein Griff nie ein Detail: Form und Verriegelung erleichtern jeden Handgriff. Die Bordwände liegen geöffnet auf ihren Anschlägen auf, die Universal-Hecktür öffnet sich je nach Baustelle. Hunderte Male im Jahr wiederholt, machen diese einfachen Handgriffe die Qualität von CIL aus.

VOM BODEN BIS ZUM GRIFF. JEDES TEIL HAT SEINEN GRUND.

Die Stabilität eines Kippers beruht nicht auf einer einzigen Lösung. Bei CIL wird jedes Bauteil nach seiner Funktion ausgelegt: Stahlsorte und Blechstärke, gekantetes oder gedoppeltes Blech, Rohr oder Profil, geschnittenes, bearbeitetes oder gegossenes Teil. In diesen Entscheidungen vereinen sich fünfzig Jahre Erfahrung im Nutzfahrzeugaufbau und das Know-how von Anwendern, Konstrukteuren, Metallbauern und Karosseriebauern. Aus dieser Gemeinschaftsarbeit entsteht ein Kipper, bei dem jedes Teil seinen Grund hat.

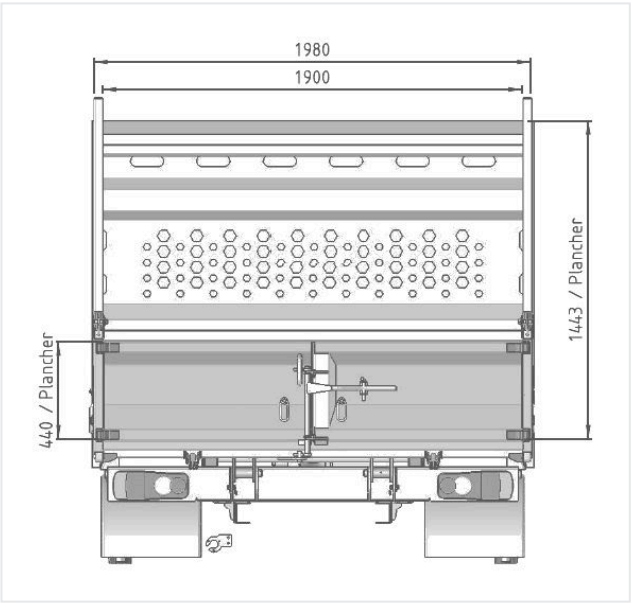
EIN ECHTER RAHMEN UNTER DEM BODEN

Der Boden gehört zu den am stärksten beanspruchten Teilen eines Kippers. Deshalb setzt CIL einen echten Rahmen darunter: zwei Längs- und zwei Querträger aus Rechteckrohr, an strategischen Punkten durch Kantprofile verstärkt. Ein Anfahrschutzrohr schützt das Heck, der Zylinder sitzt auf 10-mm-Lagerböcken. Auch der mittlere Blechstoß und die eingelassenen hinteren Gelenke sind verstärkt. Lkw-Bauweise für ein leichtes Nutzfahrzeug.



EIN OPTIMIERTER HILFSRAHMEN: ROBUSTHEIT OHNE ÜBERFLÜSSIGES GEWICHT

Der CIL-Hilfsrahmen kombiniert Längsträger aus 4 mm gekantetem Blech mit Rohrquerträgern 100 × 100 × 4 mm und 80 × 80 × 4 mm. Modular aufgebaut, passt er sich ohne überflüssiges Gewicht an verschiedene Fahrgestelle an. Die Materialstärken erreichen 12 mm an den Drehlagerböcken und 15 mm an den Zylinderlagern – für Steifigkeit und Langlebigkeit auch bei anspruchsvollsten Kippvorgängen.



FÜR DEN NUTZER DURCHDACHTE BEDIENUNG

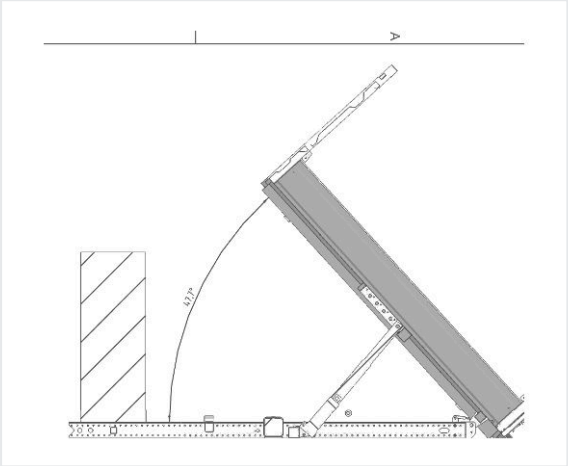
Die vollen, ergonomischen Bordwandgriffe liegen gut in der Hand. Hinten bietet der Hebel der Universal-Hecktür aus gummiummanteltem 20-mm-Rundstahl statt Flachstahl Komfort, Kraft und Präzision, selbst wenn ein Steinchen das Schließen behindert. Seine massiven Haken sorgen für sichere Führung und Verriegelung.

ABNEHMBARE RUNGEN, VERSTÄRKTER LEITERTRÄGER

Die CIL-Rungen (Pfosten) aus Stahlrohr 80 × 40 × 2 mm sitzen auf Afhymat-Füßen und sind leicht abnehmbar. Der verschraubte vordere Leiterträger aus gelochtem Blech mit über zehn Kantungen ist schnell demontiert. Ein oberes Rohr 60 × 30 × 2 mm schützt das Ganze und dient beim Beladen als Auflage.

ER HEBT RICHTIG KRAFTVOLL. OHNE AN SEINER GRENZE ZU ARBEITEN.

Einen Kipper beurteilt man nicht nach dem ersten Hub, sondern nach allen, die folgen. CIL kombiniert einen der größten dreistufigen Teleskopzylinder auf dem Markt mit einem leistungsstarken Hydraulikaggregat, erhältlich in 12 und 24 V, eingestellt auf 200 bar. Diese Kombination liefert die nötige Leistung für anspruchsvollste Kippvorgänge, auch unter hoher Last. Beherrschte Kraft, getragen von einer großzügig dimensionierten Kinematik, die auf Dauer ausgelegt ist.



Kippkinematik

Ein Winkel, der sich Ihrer Konfiguration anpassen lässt.



Kipper in oberer Stellung

Ein klarer Hub, der die Ladung wirksam freigibt.

47,7° Der ideale Winkel

Präzise Einstellung des maximalen Kippwinkels.

Ø110 / 90 / 75 / 60

Einer der größten Zylinder auf dem Markt.

12 oder 24 V / 200 bar

Aggregat mit starkem Motor. Pumpe mit hoher Förderleistung.

4 m elektrische Steuerung

Verstärkter Kabelbaum und schlagfestes Bediengehäuse.

KRAFT, OHNE DEN ZYLINDER AN SEINE GRENZE ZU BRINGEN

Dieser überdimensionierte dreistufige Zylinder eines führenden Herstellers bietet 880 mm Hub und ist bis 220 bar zugelassen. Versorgt von einem Hydraulikaggregat (12 oder 24 V), eingestellt auf 200 bar und mit einer Pumpe mit großem Fördervolumen, hebt er souverän und behält dabei 20 bar Reserve. Diese Marge schont den Zylinder, seine Dichtungen und seine Leistung auf Dauer.

GELENKE, GEBAUT FÜR DIE DAUER

Hier ist alles überdimensioniert: Vollbolzen Ø30 mm, gedrehte Distanzhülsen Ø40/30,5 und Ø60/30,4 mm, Gelenkträger 12 mm, Zylinderlager 15 mm. Gut zugängliche Schmierstellen für effiziente Wartung.

ER SENKT SICH GENAU AB. OHNE STOSS.

Zwei Aufnahmeführungen aus 6 mm Stahl zentrieren die Mulde bei jedem Absenken neu. Gummipuffer dämpfen ihr Aufsetzen: kein Stoß, weniger Vibrationen und echter Bedienkomfort.

EINE ECHTE STÜTZE. MEHR ALS EIN ZUBEHÖR.

Alle unsere Kipper haben eine echte mechanische Stütze. Sie sichert die Mulde in angehobener Stellung – echter Schutz bei Arbeiten unter dem Kipper. Bei CIL hat Sicherheit Vorrang.

BEI CIL WIRD ROBUSTHEIT NICHT VERSPROCHEN. MAN SIEHT SIE.

Sie zeigt sich bis in die am stärksten exponierten Ausrüstungen: Kotflügel aus hochfestem Polypropylen, Halter aus verzinktem Stahl Ø33,7 mm und seitliche Schutzvorrichtungen, verstärkt mit gebogenen Rohren Ø42 mm. Professionelle Komponenten, die den Belastungen der Baustelle standhalten und dauerhaft zuverlässig bleiben.

INDUSTRIELLE PRÄZISION. DAS KÖNNEN DES KAROSSERIEBAUERS.

CIL konstruiert zunächst jedes Teil und jede Baugruppe anhand eines digitalen 3D-Modells – die Grundlage für eine gleichbleibende Fertigung. Danach wird jeder Kipper in unseren Werkstätten montiert, in der Vorrichtung geschweißt und einzeln geprüft. Digitale Präzision bereitet die Handarbeit vor.

IN 3D KONSTRUIERT VOR DEM ERSTEN SCHNITT

Das Konstruktionsbüro entwirft und modelliert den kompletten Kipper und prüft den Zusammenbau jedes Teils: Maße, Bohrungen und Positionen sind im selben digitalen Modell festgelegt.

PRÄZISE GESCHNITTEN UND GEKANTET

Bei CIL hat Präzision Vorrang: Jedes Teil wird mit dem Faserlaser geschnitten und anschließend auf CNC-Abkantpressen umgeformt. Unsere Werkstatt verfügt über modernste Ausrüstung.

VON METALLBAUERN ZUSAMMENGEBAUT

Die Technik bereitet die Teile vor. Der Metallbauer baut den Kipper: Er positioniert und schweißt jedes Teil in der Vorrichtung – ein echter Qualitätsgarant, geleitet vom Können des Menschen.



EINE FERTIGUNG, BEGLEITET VON DER ZEICHNUNG BIS ZUM FERTIGEN PRODUKT

Konstruktion, Zuschnitt, Abkanten, Schweißen, Hydraulik und Montage sind rund um dasselbe Produkt vereint. So beherrscht CIL die gesamte Fertigungskette und kann die Konformität des Kippers in jedem Schritt prüfen.

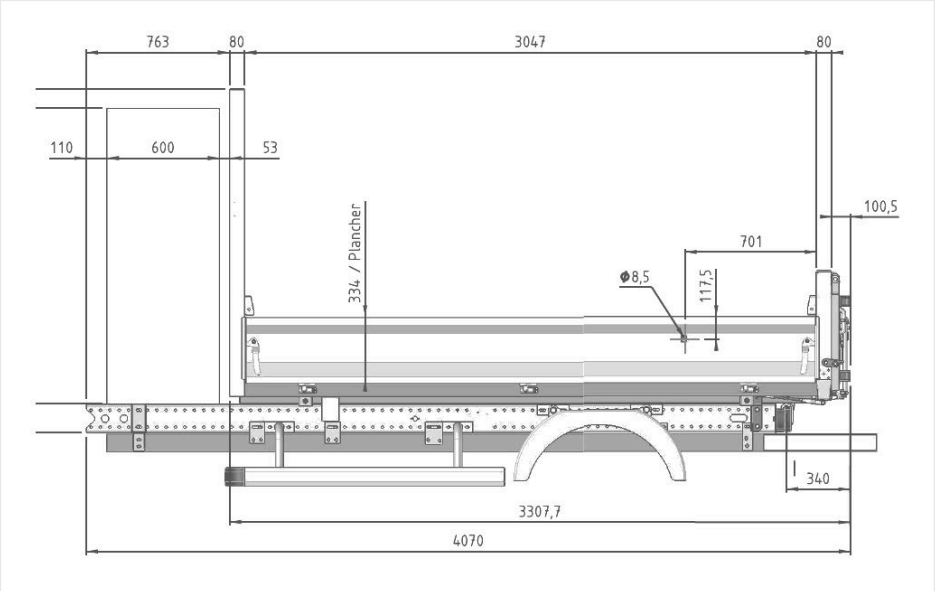


KONSTRUIERT UND GEFERTIGT VOLLSTÄNDIG IN FRANKREICH.

ANSPRUCHSVOLLE VORBEHANDLUNG. ZWEI OBERFLÄCHEN, IHRE WAHL.

Jedes Teil wird gestrahlt und anschließend phosphatiert – für Haftung und Korrosionsschutz. Oberfläche nach Wahl: 2K-Polyurethanlack für Optik und UV-Beständigkeit oder im Ofen eingebrannte Pulverbeschichtung für eine harte, verschleißfeste Schicht. Freie Farbwahl ohne Aufpreis.

ÜBERZEUGEN SIE SICH. ALLE ZAHLEN AUF EINEN BLICK.



CIL-Kipper mit Staukasten hinter dem Fahrerhaus.

AUFBAU

Boden	Stahl 3 mm, zwei Bleche stumpf verschweißt, angefast
Längsträger	Rohr 120 × 60 × 3
Zylinder-querträger	Rohr 100 × 100 × 4
Bordwände	verstärkt, gekantet, innen glatt, Höhe 350 mm, Stahl 2 mm durch Falzen gedoppelt, Verstärkung 3 mm
Hecktür	gekantet, geschlossene Falze, Höhe 444 mm, Stahl 2 mm durch Falzen gedoppelt, Verstärkungen 3 mm

ABMESSUNGEN

Gesamtlänge	3 307 mm
Innenlänge	3 047 mm
Gesamtbreite	1 980 mm
Innenbreite	1 900 mm

HILFSRAHMEN

Längsträger	Profil 4 mm, Mehrfachbohrungen
Muldenführungen	Stahl 6 mm
Lagerung	Kipplager Stahl 12 mm, Lager Stahl 15 mm
Befestigungs-konsolen	Stahl 6 mm

HYDRAULIK

Steuerung	abgesetztes Bediengerät, 2 Funktionen, Kabelbaum 4 m
Zylinder	Teleskop, 3-stufig, Ø110/90/75/60, Hub 880 mm, 220 bar
Aggregat	12 oder 24 V, 200 bar, Tank 8 L

GEWICHT

Leergewicht	450 kg
zGG Fahrgestell	3 500 kg
Führerschein	B

OPTIONEN

- **Heckklappe (Minderpreis)**
- **Anhängerkupplungspaket**
- **Staukasten hinter dem Fahrerhaus**
- **Fachböden nach Maß für Staukasten**
- **Werkzeughalter nach Kundenwunsch**
- **Aufsatzbordwände Stahl/Alu, seitlich/hinten**
- **PVC-Staukasten**
- **Staukasten im Kipperaufbau**
- **Kranpaket**
- **Plane oder Netz**
- **Werbeaufkleber**

EINE MARKE VON LAUMONIER

Laumonier — 3 rue des Treize Langues,
28200 Châteaudun, Frankreich
Tel. +33 2 37 45 01 66
contact@cil-carrosserie.fr

IHR HÄNDLER

Stempel und Kontaktdaten des Händlers

Technische Änderungen vorbehalten. Fotos, Farben und Abbildungen sind unverbindlich.

Grafikdesign: www.atare-llc.com

BITTE NICHT AUF ÖFFENTLICHEN WEGEN WEGWERFEN